

RADIÁTOROK, KONVEKTOROK FESTÉSE



Bár egyszerű fém felületek festéséről van szó, mégis egy kicsit jobban oda kell figyelni, amikor radiátorokat, konvektorokat, vagy nagyobb hő hatásának kitett fém felületeket (radiátor csövek, hőtakaró lemezek) szeretnénk festeni. Ez nem elsősorban a festési műveletben különbözik, hanem inkább a megfelelő festékanyag kiválasztásában.

A vízfűtéses radiátorok, konvektorok, radiátor csövek felületi hőmérséklete (a fűtési időszak alatt) ideális körülmények között 60-80°C körül mozog. Ez a „magas” hőmérséklet a hagyományos zománcfesték kémiai szerkezetének nem tesz túl jól, gyengíti a kialakult vegyi kötéseket, és a festék színét adó pigmenteket „megégeti”. Másik probléma, az ilyen felületek arányaiban gyors hőváltozása, ingadozása. Hiszen, a fűtés elindításakor a rendszerben lévő 15-20°C-os víz rövid idő alatt felmelegszik 60-80°C-ra, majd a termosztát hőtartása révén ez folyamatosan ingadozik 10-30°C-ot, leállításkor pedig szintén gyorsan visszahűl az eredeti 15-20°C-os hőmérsékletre.

Látható, hogy olyan festékre van szükségünk, ami egyrészt olyan pigmenteket tartalmaz, amit nem éget ki a magas hőmérséklet, valamint kellően rugalmas ahhoz, hogy kibírja az akár 60°C-os hőingadozást akár rövid időn belül is. Ezek a **radiátor zománcok, vagy konvektor festékek**. Használatukkal megakadályozható a felület besárgulása, vagy a festékréteg leválása.

Mint minden zománcfestéknél, itt is fontos a felület megfelelő alapozása. Rozsdás, korrodált felületnél a drótkéfézés és rozsdamarós tisztítást követően bármilyen, a kereskedelmi forgalomban is kapható **korróziógátló alapozóval** kell előkezelnit a felületet, majd ennek száradását követően lehet felhordani a radiátor zománcot.

Amennyiben csak egy frissítő átfestést szeretnénk elvégezni, úgy a zsírtalanítás, és finom csiszolópapírral történő felületi érdesítést követően azonnal felhordható a radiátor zománc.

Hasonló képen kell eljárni a konvektorokat borító védőlemez, vagy bármely, hasonló hőhatásnak kitett felületnél is.

Bár a radiátor vagy konvektor zománcok szűk színválasztékban (általában fehér, krém, barna) kaphatók, mégis érdemes ezen termékeket használni a későbbi káros jelenségek (sárgulás, festékleválás) elkerülése érdekében. Munkánkat segítheti a kenhető változat mellett az aeroszolos kiszerezésű radiátor festékek, ezeket elsősorban felújításra ajánljuk, mivel egyszerre csak vékony réteget lehet belőlük a felületre feljuttatni.



Győr, 2007. augusztus 30.

